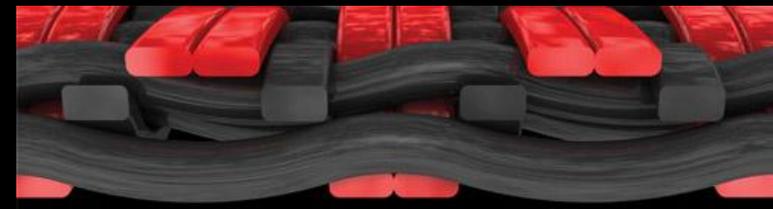
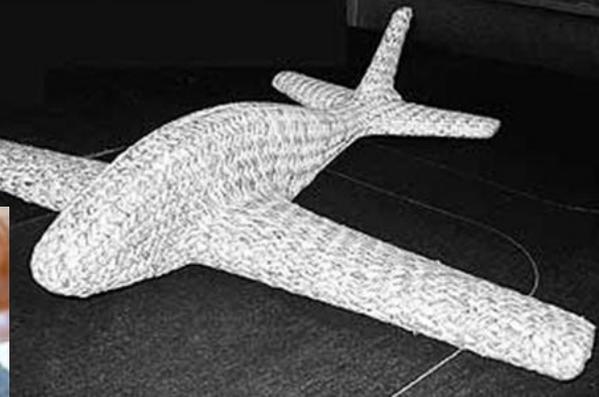
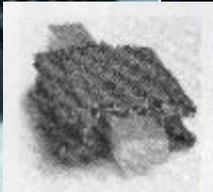
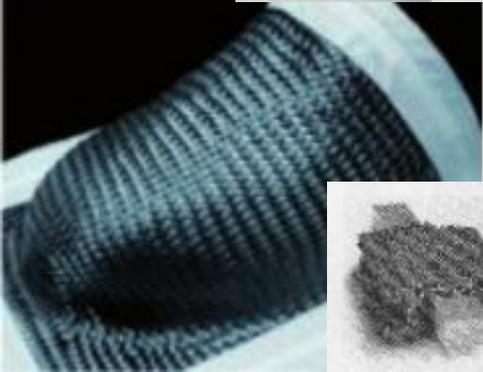
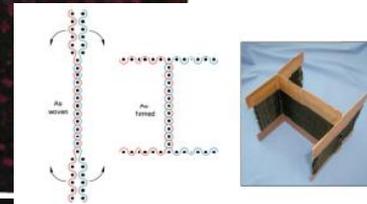
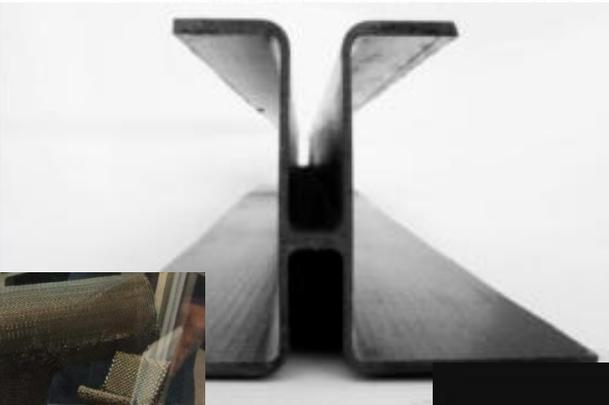


Перспективы 3D ткачества

- Актуальность задачи, важен фактор времени, востребованность и перспективность продукции
- Значительное число российских исследователей
- Ведущие зарубежные разработчики
- Специальное ткацкое оборудование
- Программное обеспечение
- Телеметрия



3D – ткачество: создание тканых сложных объёмных форм

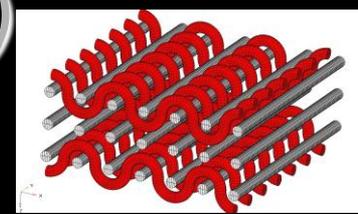




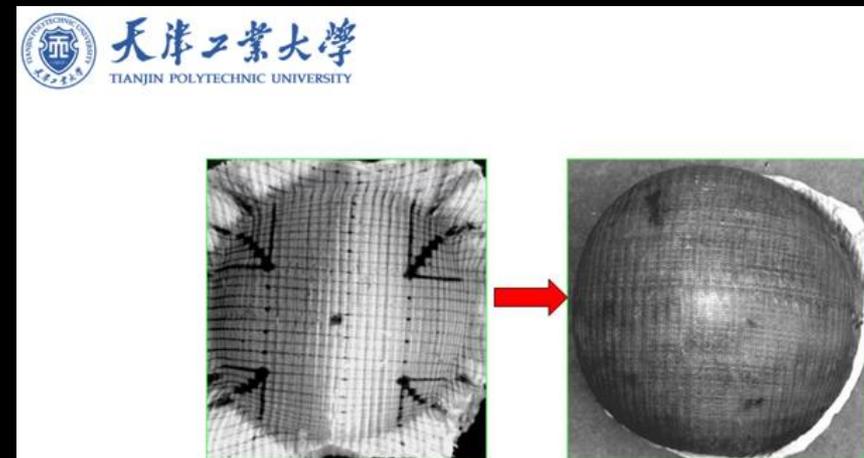
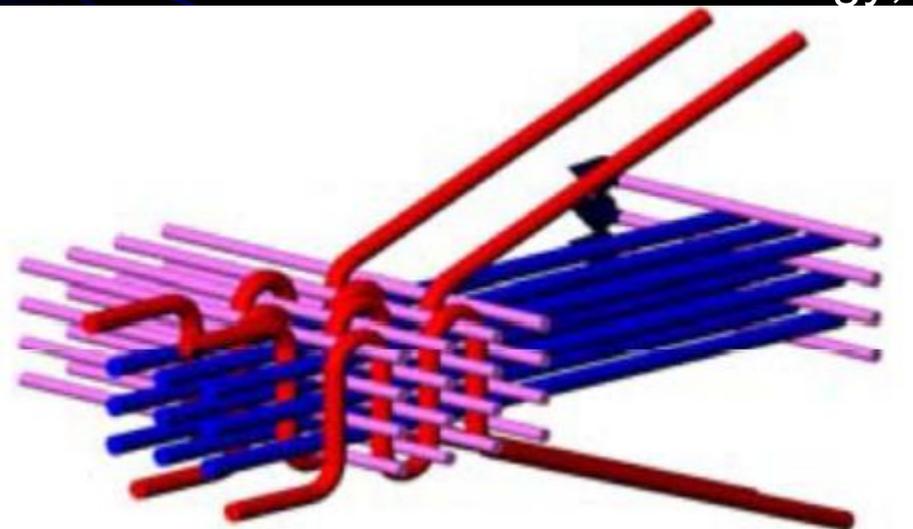
Российские и русскоязычные разработчики

- «Известия вузов. Технология текстильной промышленности»
- Ломов С.В., Гусаков А.В., Жураев А.Т., Примаченко Б.М., Nikolay Timoshchuk, Composites Engineer at Albany Engineered Composites, Inc. <http://nikolaytimoshchuk.com>, Колтышева, Блинов Н.Г., Рудая М.Р., Гордеев В.А., Труевцев Н.Н., Карева Т.Ю., Браславский В.А., Рудая М.Р., Назарова М.В., Николаев С.Д., Селиверстов В.Ю., Сергеев В.Т., Богданович А., Лаврис Е.В., Иванюк Е., Павлихина И.Ю., Доценко Л.А., Старостин И.А., Бекишев А.В., Поляков А.Н., Фукс Ю.Г., Балашов В.Е., Титов С.Н. и др.

Ведущие зарубежные разработчики (университеты Азии и Африки)

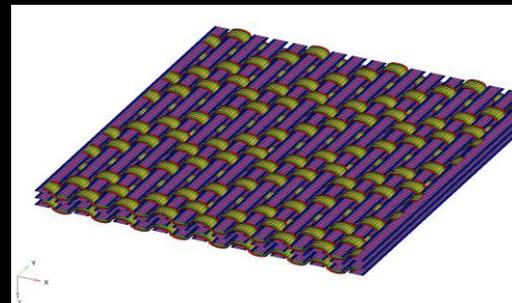


- Кафр-Эль-Шэйх, Египет (Elnashar E. A.)
- Тяньцзиньский политехнический университет, Китай
- Уханьский текстильный университет, Китай
- Политехнический университет Гонконга
- Donghua University , Китай
- Nanjing University of Aeronautics and Astronautics, Китай
- Zhejiang Sci-Tech University, Китай
- University Osaka, Япония
- Technical University of Istanbul и Uludag University, Турция
- Indian Institute of Technology, New Delhi, Индия



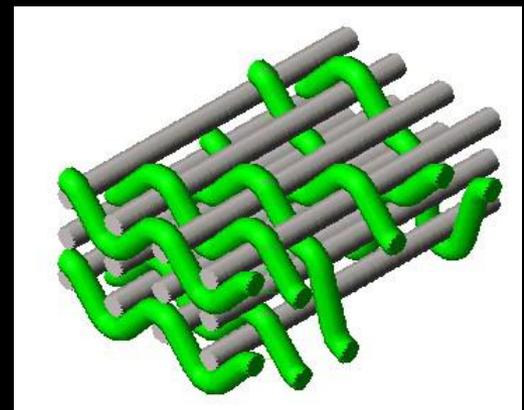
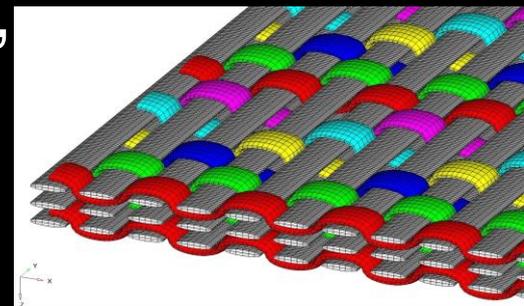
Ведущие зарубежные разработчики (университеты Европы)

- **ITA, г.Аахен (Thomas), Германия**
- **Niederrhein University (A.Buesgen, программа «Ломоносов»)**
- **Technische Universitat Dresden**
- University of Erlangen-Neurnberg
- **TUL г.Либерец, Чехия (Y.Militky)**
- **University Ghent, Бельгия (Paul Kiekens)**
- University of Manchester, Великобритания
- University of Nottingham, Великобритания
- University of Leeds, Великобритания
- Kambrige University
- University of Ulster Belfast
- **ENSAIT, Франция**
- Universite de Technologie de Compiegne
- **Technical University of Lodz , Польша**
- **K.U. Leuven, Бельгия – Голландия**
- Royal Institute of Technology, Швеция
Univrstry Boras (ежегодно в ИВГПУ)
- Turin Polytechnic Biella, Италия
- Escola Tecnica Superior Enginyers Industrials de Terrassa, Испания
- Heriot-Watt University, Шотландия



Ведущие зарубежные разработчики (университеты США)

- **NCSU Северная Каролина (A.F.M.Seyam)**
- **MIT Массачусетс (Kim)**
- University Delaware (Zicheng Yu)
- University of Rhode Island, Kingston,
(А.Богданович)
- University of Kansas (Marko Villa)
- Virginia Polytechnic Institute
- University of Florida
- Georgia Institute of Technology



Зарубежные разработчики (изделия, наука...)

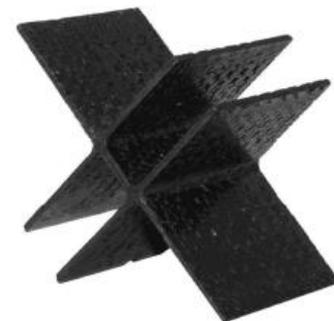
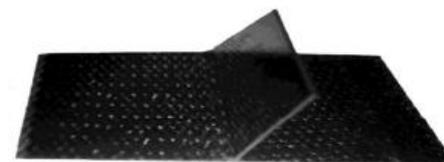


- BI Team, Швеция
- 3Tex Inc. США
- Albany International <http://www.albint.com/en-us/Pages/default.aspx>
- NASA
- SigmaTex UK
- Anping Xinpeng Mesh Belt Co.,Ltd. China
- <http://www.axillium.com/contact> Голландия
- <http://3dwovenbillets.com/>
- <http://ycglassfiber.com/> Корея
- <http://melrob-europe.com/> UK
- <http://3dweaving.com/> Бельгия
- OxEON <http://www.oxeon.se>

Основные зарубежные фирмы

Промышленное производство 3D тканей.

- Biteam, Швеция
- 3Tex Inc. США
- Albany Engineered Composites Inc, США
- Bally Ribbon Mills, США
- Fiber Materials, Inc США
- SigmaTex (США, Великобритания, Китай)
- Porcher Industries





EXECUTIVE OFFICES

Hexcel Corporation

281 Tresser Boulevard,
16th Floor
Stamford, CT 06901-3261, USA
(203) 352-6800



Language **Russian** ▼

Продукты

Инновация

Ресурсы

Новости

Финансы

Наша компания

Search this site...



REINFORCEMENTS

- ▶ Aerospace
- ▶ Reinforcements
- ▶ Woven Reinforcements
- ▶ Bias Weave
- ▶ Multiaxial
- ▶ Specialties
- ▶ All Products

Армирующие наполнители HexForce®

Hexcel изготавливает наиболее полную линейку наполнителей для рынков авиационных и промышленных применений и предлагает целый ряд сертифицированных в глобальном масштабе продуктов из углеродных, стеклянных and арамидных и специализированных волокон, которые продаются под торговой маркой HexForce®.

Армирующие наполнители HexForce® доступны для потребителя в разнообразных стилях исполнения – от тканых материалов и до продуктов с многоосевой или специализированной ориентацией волокон. Используя навигационное меню слева или выбрав тип волокна выше, вы сможете узнать подробнее о широком ассортименте предлагаемых наполнителей для композитов.

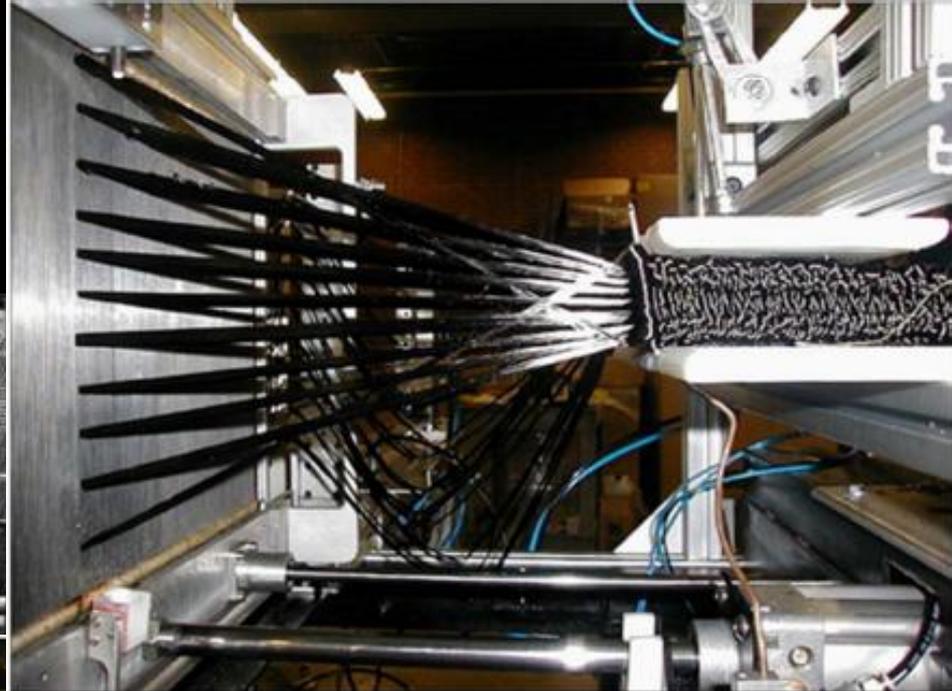
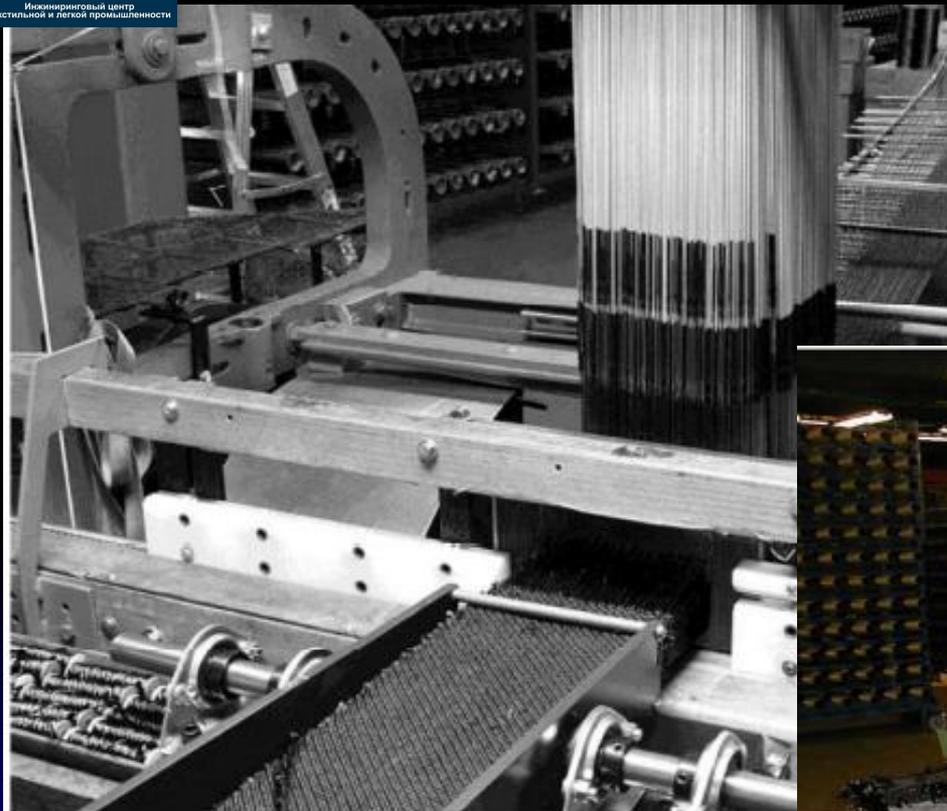
РЕСУРСЫ

- Данные о материалах-наполнителях для США
- Данные о материалах-наполнителях для ЕС
- Справочник технических тканей HexForce® US
- Наполнители HexForce® и препреги HexPly® для авиации

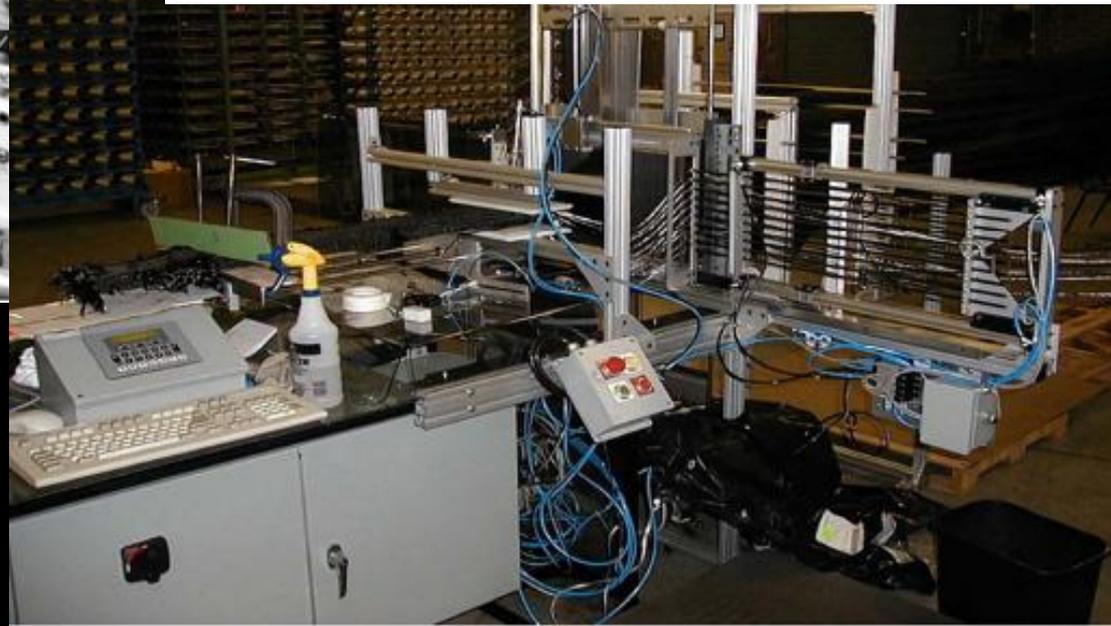
Специальное ткацкое оборудование (ЗТЕХ)



ЗТЕХ



Ткацкая машина фирмы ЗТЕХ (ширина 50 см)



Albany International

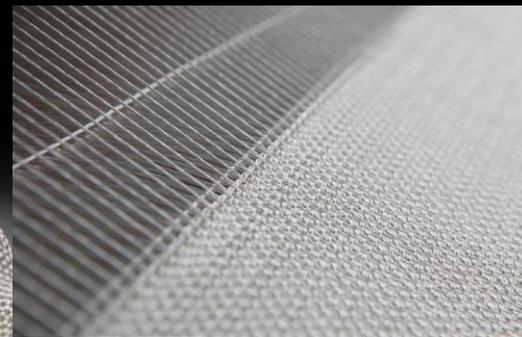
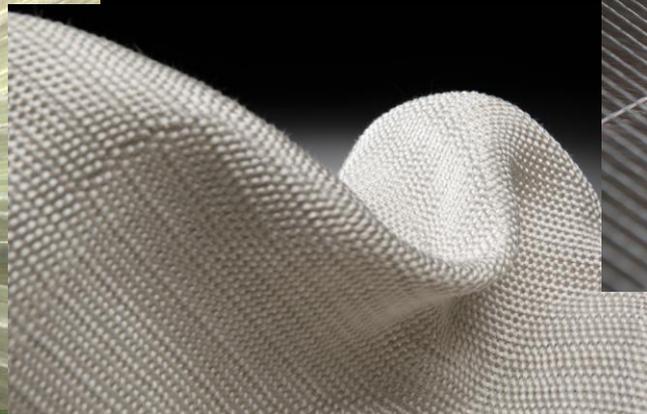


Тканые 3D преформы лопаток



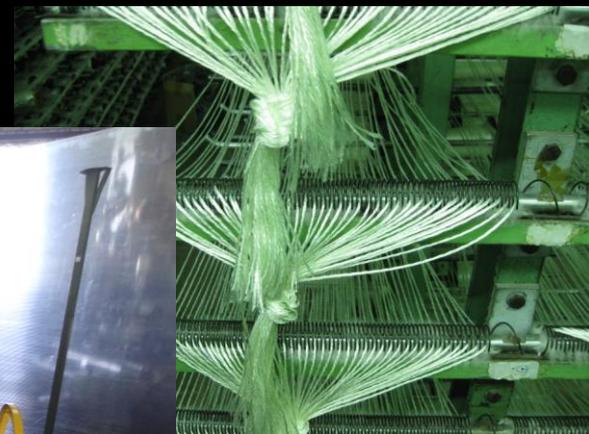
© Philippe Soubeyrou/Safran

Станок в реальном российском производстве (толщина до 60 мм)

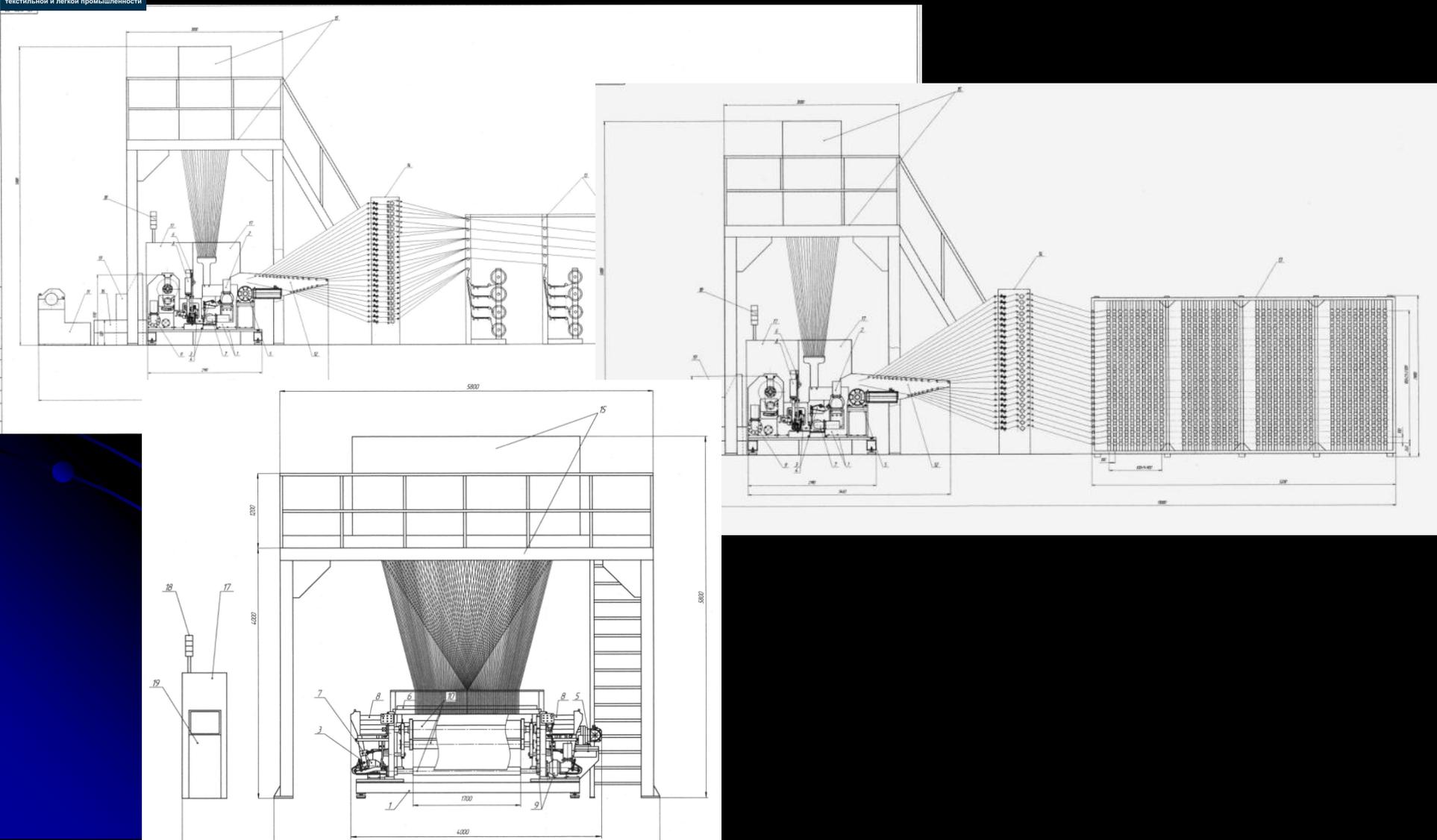




Новый станок для цельнотканых заготовок



Один из вновь проектируемых СТАНКОВ



ЗАО «Три-Д»

- Одно из ведущих российских предприятий по разработке и совершенствованию технологий производства многослойных тканей и цельнотканых пространственных армирующих изделий сложного профиля и контура. Разработаны десятки различных многослойных тканей от узких лент до широких тканей толщиной до 60 мм из кремнеземных, кварцевых, бесщелочных стеклянных, а также синтетических и углеродных нитей и их комбинаций для получения значительно переменных по толщине изделий.

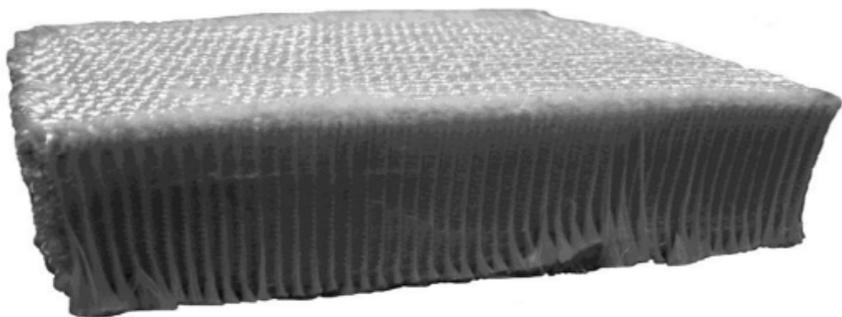
Преимущества композитов на основе разработанных материалов

- - исключение риска расслоения, локализация трещин и стойкость к торцевому удару,
- - повышение стойкости к деформациям, высокотемпературным воздействиям, абляции и радиопрозрачность,
- - форма тканой заготовки практически соответствует заданной форме и требует минимальную обработку после пропитки связующим материалом,
- - улучшение воспроизводимости процесса производства композитных изделий из-за отсутствия ручных операций,
- - уменьшение трудоёмкости и стоимости изготовления серийно выпускаемых изделий.



Образцы вырабатываемых изделий

Многослойная кварцевая ткань



многослойная (3D) ткань, толщиной 17 мм из кварцевых нитей. В данной ткани использовано ортогональная структура переплетения Многослойные (3D) ортогональные тканые структуры состоят из армирующих волокон, которые обычно ориентированы перпендикулярно или почти перпендикулярно друг другу в X, Y, и Z направлениях. Ортогональные тканые структуры позволяют получить превосходные механические и теплофизические свойства композита.



Цельнотканые многослойные заготовки (ЦТМЗ)

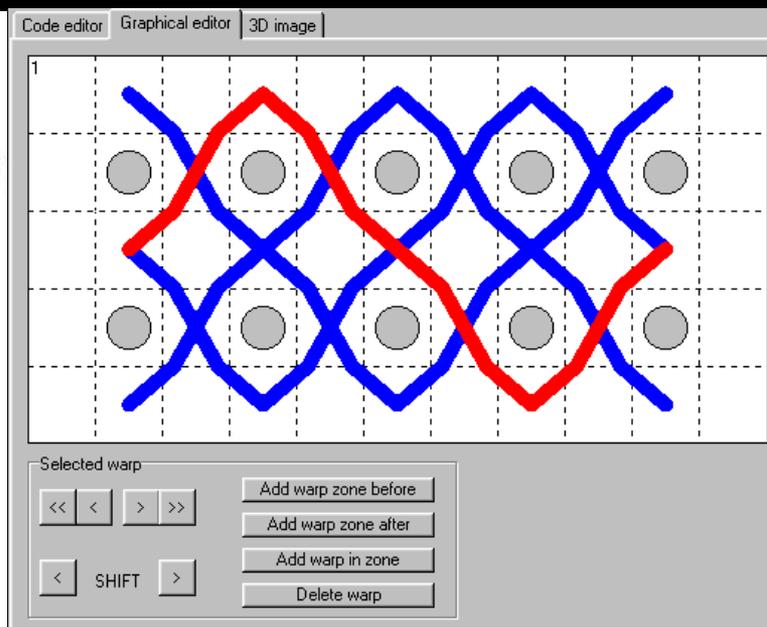
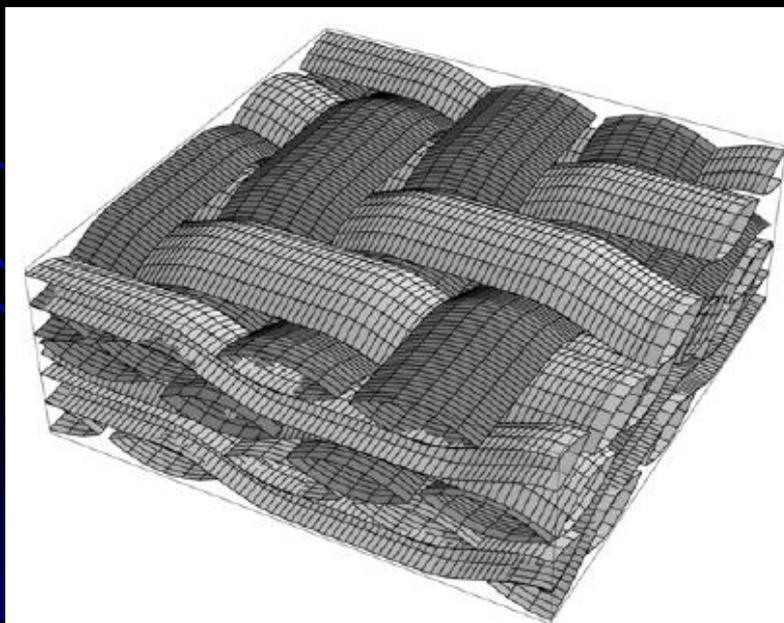


Для основных нитей используется углеродная нить марки УРАЛ, для утка – углеродная нить марки УКН.

Толщина полотна ЦТМЗ составляет около 17 мм. Высота заготовки около 130 см

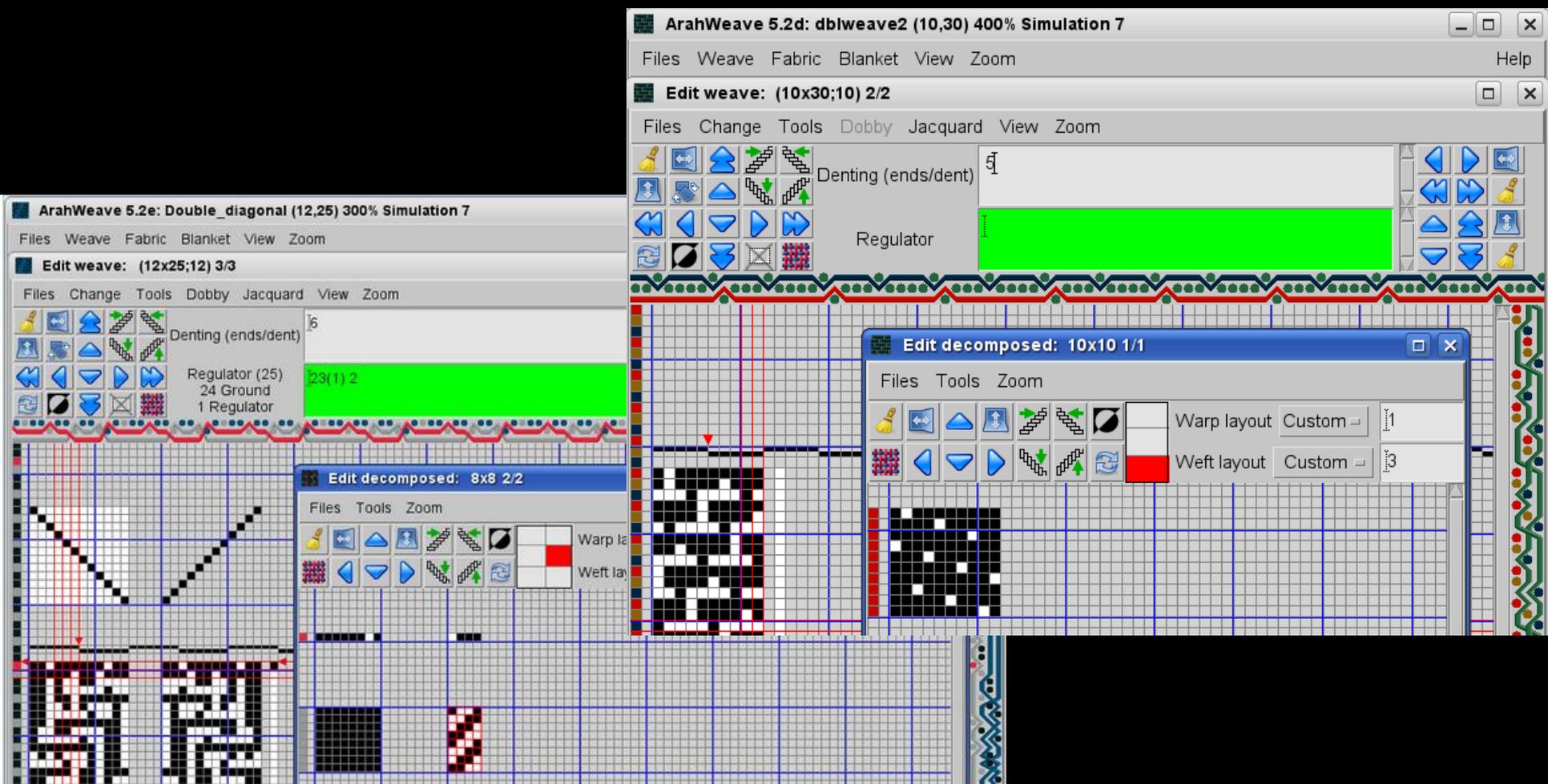
Применение специального программного обеспечения (ПО)

- EAT (Германия)
- ScotCAD Textiles Ltd. (ScotWeave Design Software)
- WiseTex : Virtual textile and textile composite (S.Lomov, since 1990)
- Arahne (Словения)
- TexGen v. 0.75



Применение специального программного обеспечения (ПО) для создания и визуализации раппорта тканого продукта

- ARAHNE (Словения) <http://www.arahne.si/>





ScotCAD Textiles Ltd. (ScotWeave Design Software)

Fibre data

Fibre name	Kevlar49				Compression points	0			
Tex	0.000	0.000	0.000	0.000	Initial bending Nmm2	0.000			
Density (g/cm3)	1.470				Bending rigidity points	0			
Strength (MPa)	2800.000				Initial tension N	0.000			
Young Modulus GPa (long)	154.000				Ultimate tension N	0.000			
Poisson (long)	0.350				Ultimate strain %	0.000			
Shear Modulus GPa (long)	2.900								
Young Modulus GPa (tran)	4.200								
Poisson (tran)	0.350								
Shear Modulus GPa (tran)	2.900								
Elongation %	0.000								
Moisture regain %	0.000								
Decomposition	550.000								

New Yarn

Yarn name: z-hhs32

Yarn qualities

Count: 0.950

Width (mm): 60.000

Height (mm): 12

Tex: [Dropdown]

Load Fibre

Shape: Zylon(AS)

Ellipse
 Lenticular
 Rectangular
 Rectangular (Rounded)
 Tri-lobal
 Multi-lobal

Density g/cm3: 1.540

Tensile strength GPa: 5.800

Tensile modulus GPa: 180.000

Moisture regain %: 2.000

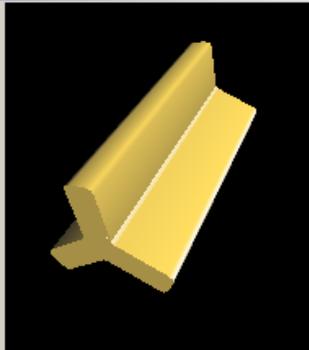
Elongation %: 3.500

Friction: 1.540

Screen colour: [Yellow swatch]

Yarn colour: [Black swatch]

Save



ScotWeave
ScotCadTextiles

Cross Section

Continuous Wefts

Weave Notation

Yarn Visualisation

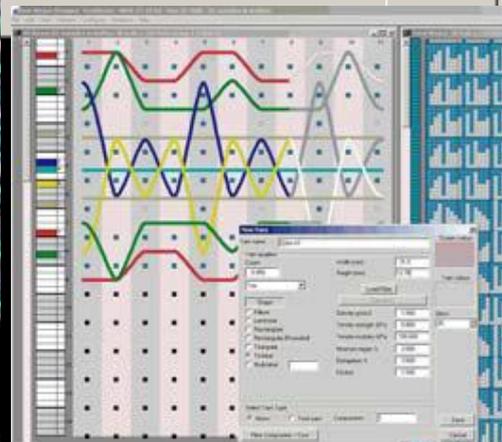
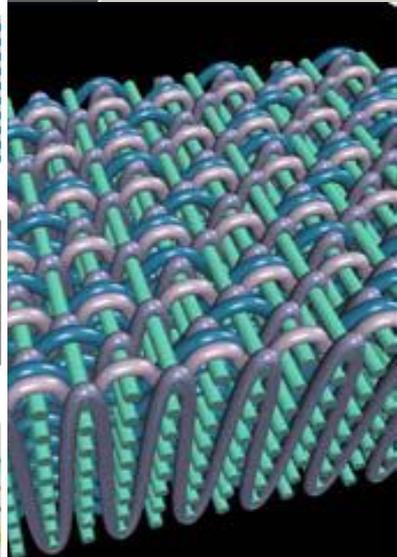
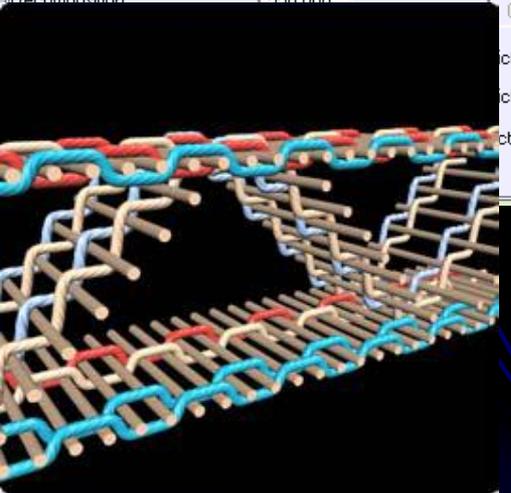
Staubli Bitmap

3D schematics

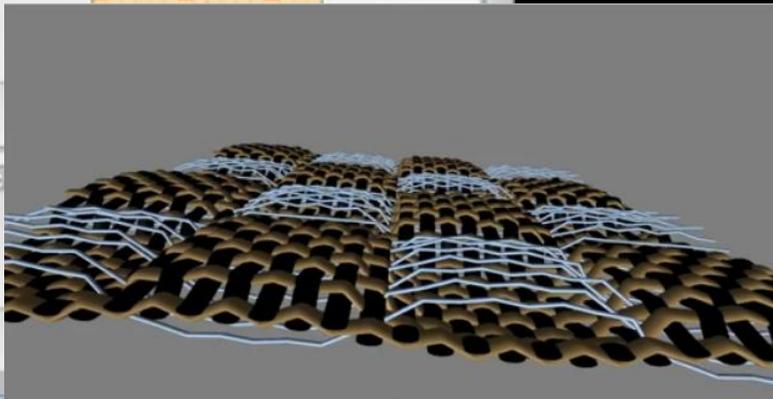
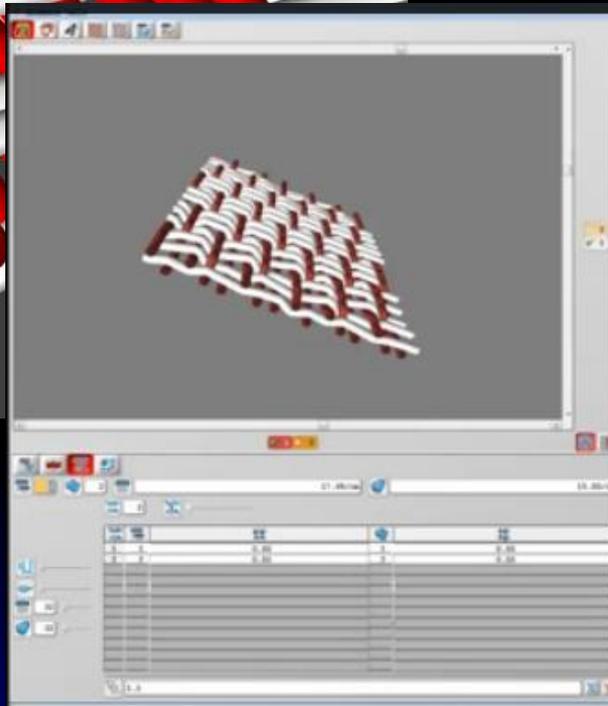
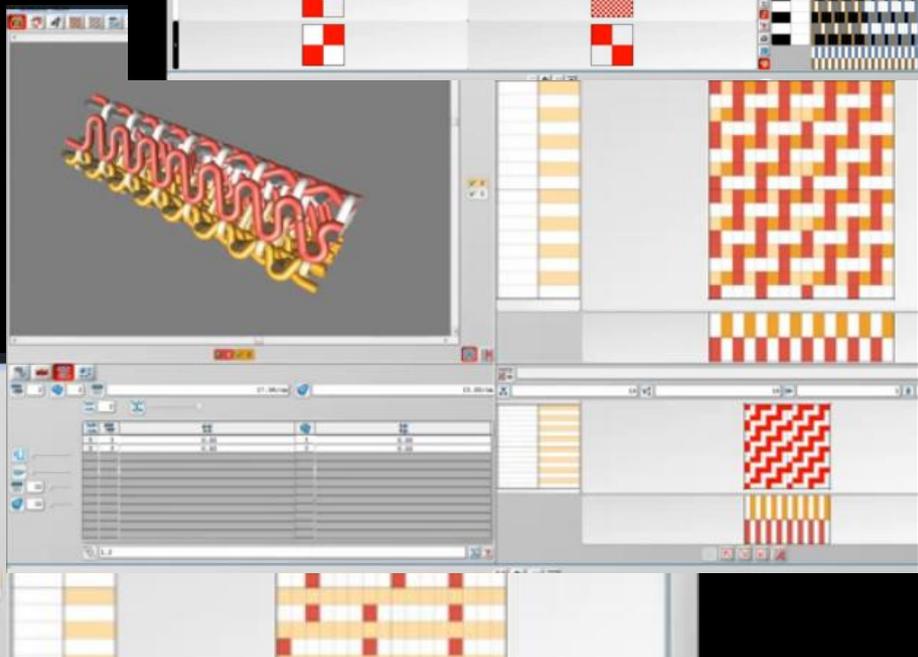
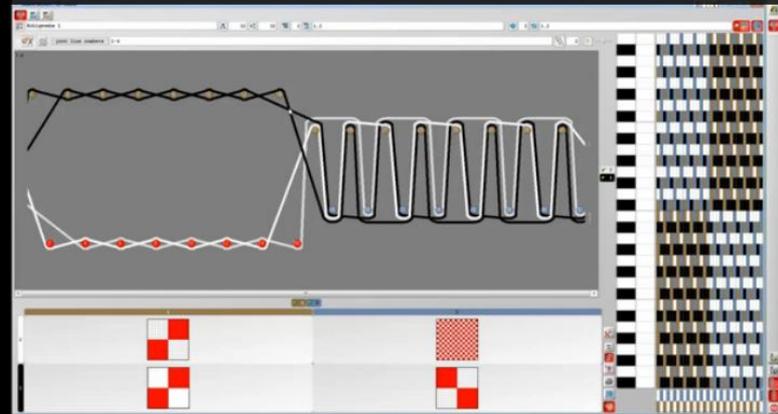
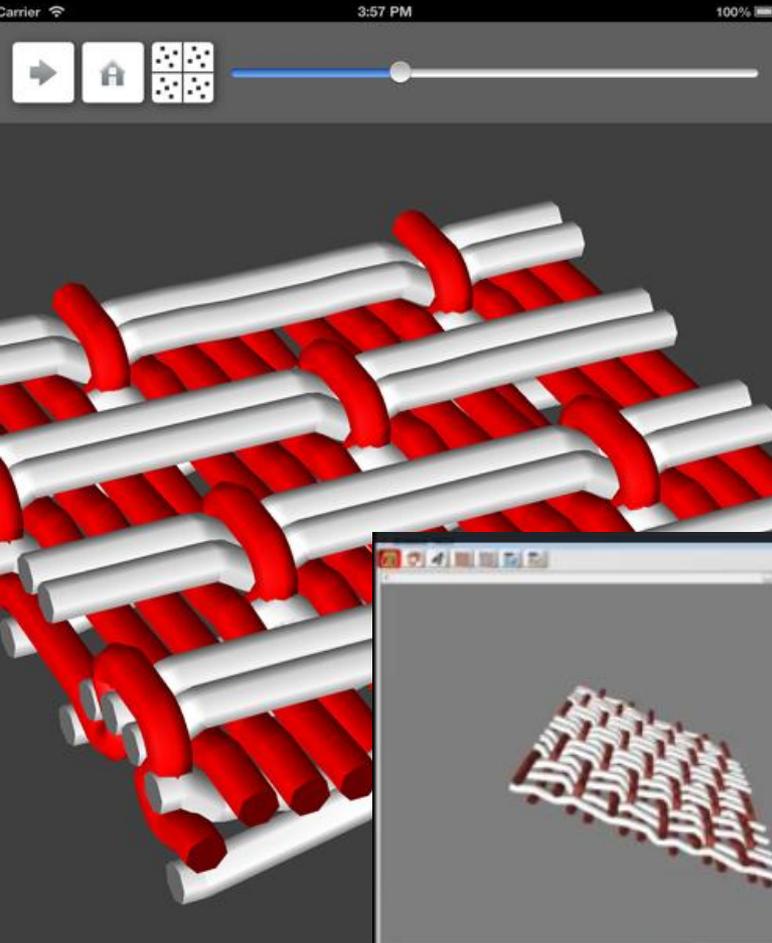
Loom Files

Orthogonal

Pockets of Space

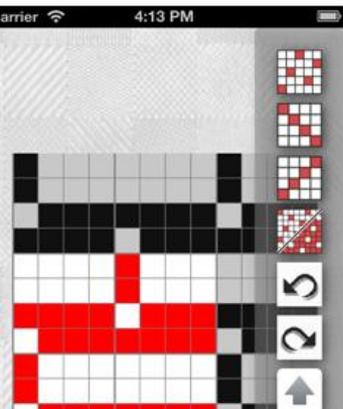
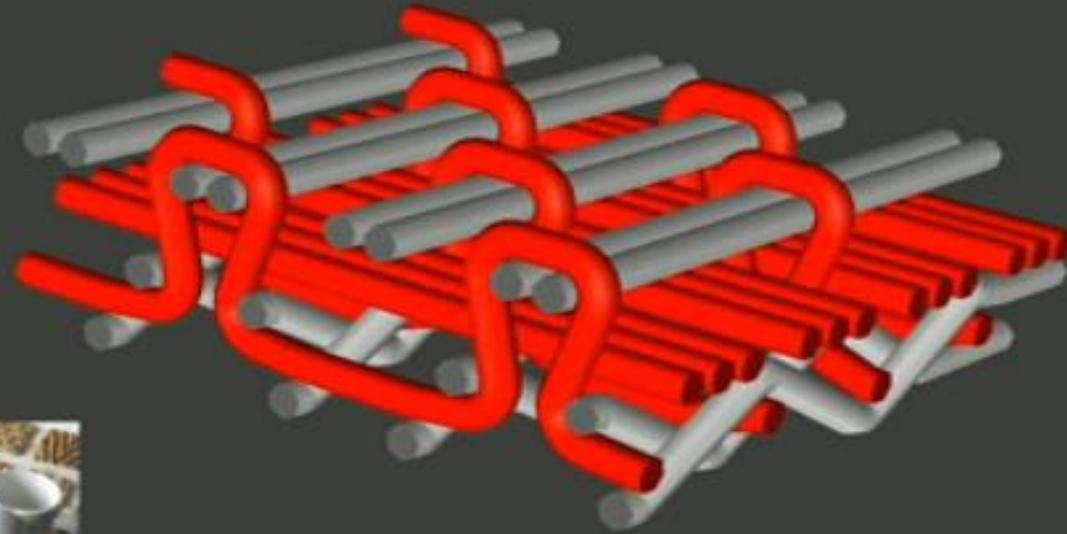


EAT (Германия) с 1983 года





EAT (Германия) с 1983 года

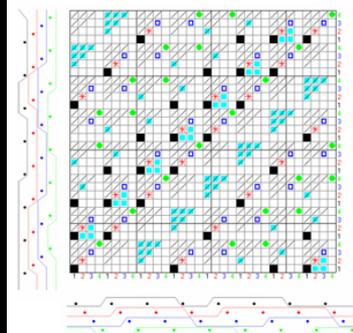




TexEng

Multi-layer Structures

Multi-layer woven structures refer to fabrics that are composed of 2 or more layers in the assembly. Each layer may have its own weave, and the layers can be stitched to form an integral 3D structure. The software provides help to add the stitches so that the optimal yarn movement within the fabric can be reached. The module also has the function of adding wadding yarns in either warp or weft direction between the fabric layers to enhance the fabric mechanical properties.



TexEng **TEXENG SOFTWARE LTD**
Software & consultancy for technical textiles industry

- Home
- News&Events
- About Us
- Products**
- Consultancy
- TechInfo
- Contact Us
- Links

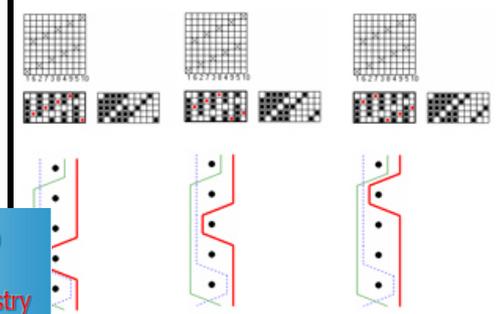
- TechText CAD**
- * Conversion tool
 - * Fibre Database
 - * Yarn Database
 - * Fabric Database
 - * Yarn Modeller
 - * Weave GeoModeller
 - * Weave Mechanics
 - * Knit GeoModeller
- Weave Engineer**

3D Hollow

Hollow woven structures refer to those that have openings in the fabric cross-section. This module works on two types of hollow structures, i.e. the one with flat surfaces and the one with wavy surfaces.

Backed cloths

This module is dedicated to the design and manufacture of backed cloth weaves, either warp or weft backed.



TexEng **TEXENG SOFTWARE LTD**
Software & consultancy for technical textiles industry

- Home
- News&Events
- About Us
- Products**
- Consultancy
- TechInfo
- Contact Us
- Links

- TechText CAD**
- * Conversion tool
 - * Fibre Database
 - * Yarn Database
 - * Fabric Database
 - * Yarn Modeller
 - * Weave GeoModeller
 - * Weave Mechanics
 - * Knit GeoModeller
- Weave Engineer**
- * 2D Fabrics
 - * Backed Cloths
 - * Multi-layer Structures
 - * Orthogonal Structures
 - * Angle-interlock
 - * 3D Hollow Structures

The two currently available software packages, developed with the needs of manufacturers and users of technical textiles in mind, are

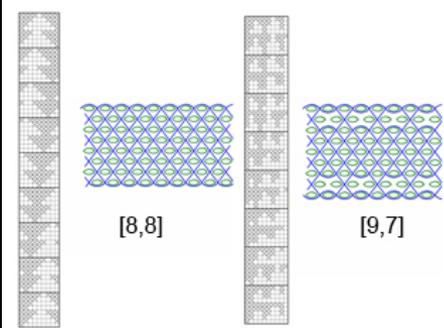
- TechText CAD:** This package is an aid to the engineering of textile assemblies in order to define structures, predict mechanical properties and carry out common calculations. The program inputs weave and knit patterns and takes yarn properties from a database. It is a powerful tool for property prediction and for engineering of technical textiles.
- Weave Engineer:** This package is dedicated for the design and manufacture (CAD/CAM) of advanced textile structures based on the use of conventional weaving technology. It has been used for the design and manufacture of 3D textile structures, with both solid and hollow architectures, and non-crimp composite reinforcement.

Additional software will be added to the list in order to meet industrial needs.

For trial copies of the software, please contact xiaogang.chen@manchester.ac.uk

Angle-interlock Structures

This is another type of structure that leads to a 3D solid construction. With the weft yarns being straight, the warp yarns are instructed to travel through the fabric architecture diagonally with defined depth. Wadding yarns can be added in the warp direction to achieve high tensile modulus and strength.



Not available on demo version. Contact info@texeng.co.uk

TexGen и WiseTex

TexGen



(University of Nottingham - UK)

(http://texgen.sourceforge.net/index.php/Main_Page)

Compression of woven fabrics: Correction of yarn lengths for 3D fabrics

Use correct yarn length for 3D to employ an algorithm for correction of length of the yarns after compression. You would like to use this primarily for 3D fabrics. See [algorithm description](#) for more explanations. The result of application of this algorithm is shown below:

before compression

after compression, correct yarn length for 3D

after compression, correct yarn length for 3D

Input

- Tension in warp direction (or free of tension)
- Tension in weft direction (or free of tension)
- Shear (or free of shear)

Tension in warp and weft directions are characterized by the deformations:

$$\epsilon_x = \frac{\Delta X}{X_0} = \frac{X - X_0}{X_0}; \epsilon_y = \frac{\Delta Y}{Y_0} = \frac{Y - Y_0}{Y_0}$$

Shear is characterized with the shear angle γ .

Output

The in-plane deformation model computes:

- Forces acting in the direction
- Shear force, N/mm
- Presence of rupture of yarns (0)

Example 1: 2D herringbone weave

Warp 1:	1 0 1 2
Warp 2:	2 1 0 1
Warp 3:	1 2 1 0
Warp 4:	0 1 2 1

Example 2: 3D weave

warp 7	0 1 1 0
warp 8	1 1 0 0

Note that for 2D weaves a black square on the weave pattern (warp on the face of the fabric) corresponds to 1, white square (weft on the face surface) corresponds to 0.

Example 2: 3D weave

Coding (first row corresponds to the foremost warp yarn)

warp 1	2 3 0 3 2 1 0 1
warp 2	1 2 3 0 3 2 1 0
warp 3	1 0 1 2 3 0 3 2
warp 4	0 1 2 3 0 3 2 1
warp 5	3 2 1 0 1 2 3 0
warp 6	2 1 0 1 2 3 0 3
warp 7	0 3 2 1 0 1 2 3
warp 8	3 0 3 2 1 0 1 2

Weaves: validity of codes

A weave coding is verified against the following criteria:

- A warp should not stay on the face or rear fabric surface
- A weft should not stay on the face or rear fabric surface

Example:

1	2	3	4
1	2	3	4
1	2	1	0
1	2	1	2
4	1	0	1

Checking the weave...
✗ Warp 1 lies on the rear of the fabric (w=1)

1	1	2	2	3	4
1	2	0	1	0	1
2	1	1	2	1	0
3	1	0	1	2	1
4	1	0	0	1	2

Checking the weave...
✗ Warps in the warp zone 1 intersect one another

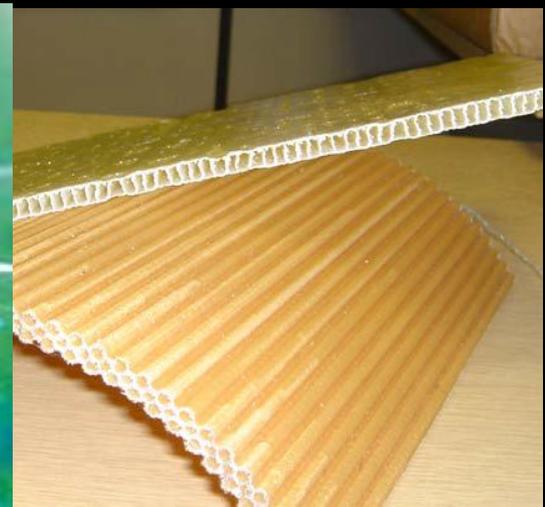
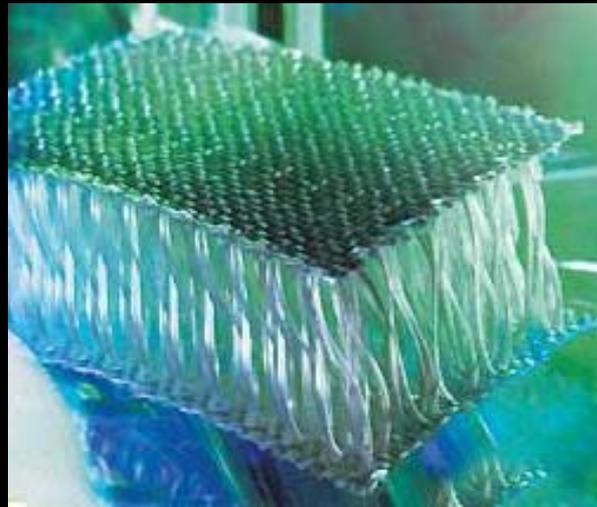
There should be at least one warp between layers

Checking the weave...
✗ No warp on the level 2

Работы в AURJ (научный журнал AUTEX)

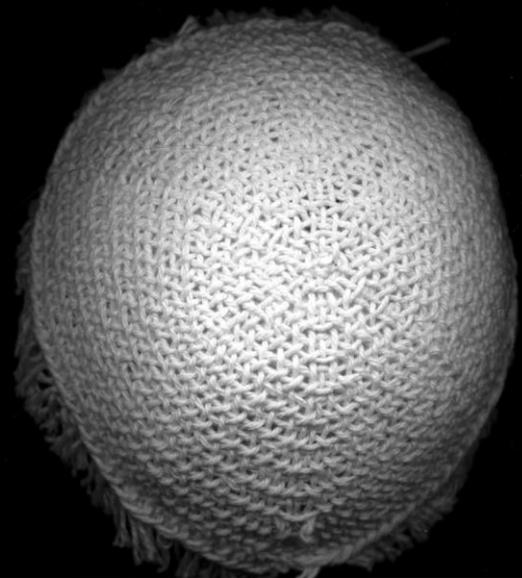


- ТИ ИВГПУ входит в состав
- Руководитель Ассоциации был с визитами в ТИ ИВГПУ, встречи с Секретарём Ассоциации
- Свободный доступ к полнотекстовым статьям





Персоналии



UMass | Dartmouth
COLLEGE OF ENGINEERING

Yong K. KIM, Ph.D., C Text FTI
Chancellor Professor
Department of Bioengineering

508.999.8452 office
508.999.9139 fax
ykim@umassd.edu
www.umassd.edu/

University of Massachusetts Dartmouth
285 Old Westport Road • North Dartmouth • MA 02747-2300

Dr. Abdel-Fattah M. Seyam, Professor
Associate Dept. Head & Director of Graduate Programs

NC STATE UNIVERSITY

College of Textiles
Department of Textile and Apparel,
Technology and Management
2401 Research Drive
Raleigh, NC 27695-8301

919.515.6583 (phone)
919.515.3733 (fax)
aseyam@ncsu.edu

EAT

M. Richad Nazari
Dipl.-Ing.
Vertrieb

EAT Elektronische Ateliertechnik Textil GmbH
Industriering Ost 64 • D-4152 Kempen 1
Tel. 0 21 52 / 20 07-45 • Fax 0 21 52/519986
Telex 853 212 eat d

UNIVERZA V MARIBORU
FAKULTETA ZA
STROJNIŠTVO

UNIVERSITY OF MARIBOR
FACULTY OF MECHANICAL
ENGINEERING

Doc. dr. Zoran STJEPANOVIČ, univ. dipl. inž..

SI 2000 Maribor, Smetanova ulica 17, Slovenija
Tel.: 02 220-7945; Fax.: 02 220-7990
E-mail: stjepanovic@uni-mb.si

Dr. Yusuf ULCAY
Associate Professor

Department of Textile Engineering
University of Uludağ
Görükle, Bursa 16059 TÜRKİYE

Tel: 90 (224) 442 91 41 (Direct)
Tel: 90 (224) 442 81 74 / 31054
Fax: 90 (224) 442 80 21
E-mail: ULCAY @ MF20.BIM ULUDAG.EDU TR

İstanbul Teknik Üniversitesi
Makina Fakültesi
Tekstil Mühendisliği Bölümü

Prof. Dr. Ali DEMİR

Gümüşsuyu, 80191 İstanbul
Direk Tel: 0212 245 03 60
Tel: 0212.293 13 00 / 2682
Fax: 0212.245 07 95





Персоналии



Dr Qing Li

Centre for Material and Fibre Innovation
Institute for Technology Research and Innovation
Locked Bag 20000
Geelong Victoria 3220 Australia
Telephone +61 3 5227 2933
qing.li@deakin.edu.au

CRICOS Provider Code: 001138



Dr Rex Brady
Adjunct Professor
School of Engineering and Technology

Geelong Victoria 3217
Australia
Telephone (03) 5227 2136
Facsimile (03) 5227 2167
E-mail prbra@deakin.edu.au



Dr Xungai Wang
Associate Professor (Textile Technol)
School of Engineering and Technol

Geelong Victoria 3217
Australia
Telephone (03) 5227 2894
Mobile 0419 525 434
Facsimile (03) 5227 2167
E-mail xwang@deakin.edu.au

THE UNIVERSITY OF
NEW SOUTH WALES



RON POSTLE
BSc UNSW PhD Leeds
Docteur Honoris Causa Haute Alsace
PROFESSOR OF TEXTILE PHYSICS

SYDNEY 2052 AUSTRALIA
Telephone: (61 2) 9385 4474
Home Tel: (61 2) 9663 3254
Facsimile: (61 2) 9385 5953
Email: r.postle@unsw.edu.au



Ron POSTLE
Invited Professor

**Ecole Nationale Supérieure
des Industries Textiles de Mulhouse**
Université de Haute-Alsace
11, rue Alfred Werner - 68093 MULHOUSE Cedex - France
Tél. (33) 03 89 33 63 20 - Fax. (33) 03 89 33 63 39
e-mail : r.postle@univ-mulhouse.fr




Kafrelsheikh University, Egypt.

ELSAIED A. ELNASHAR, (PhD)
Chief-in Editor SmartTex Research Journal
Faculty of Specific Education, Kafrelsheikh University, Egypt.

Cell phone : (+2)0106 92 88 940 Office : (+2) 047 3212932
E-mail: smarttex@kfs.edu.eg

The University of Ghent
Department of Textiles



Prof. Dr. Paul KIEKENS
Head of Department

Technologiepark - Zwijnaarde 9
9052 Zwijnaarde (Gent) Belgium
Tel. +32-9/2645734
Fax +32-9/2645846



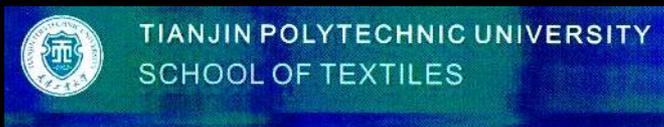
Osaka University
Research Institute for World Languages
Associate Professor

Katsumi FUJIWARA

8-1-1, Aomatani-higashi, Minoh-shi
Osaka, 562-8558 JAPAN
TEL&FAX (+81)72-730-5371



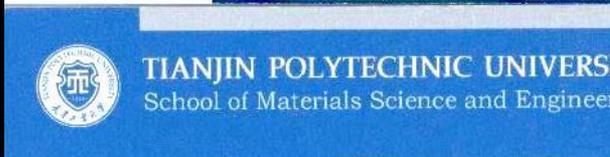
Персоналии



Dean

Zhang Jianfei Ph.D
Professor

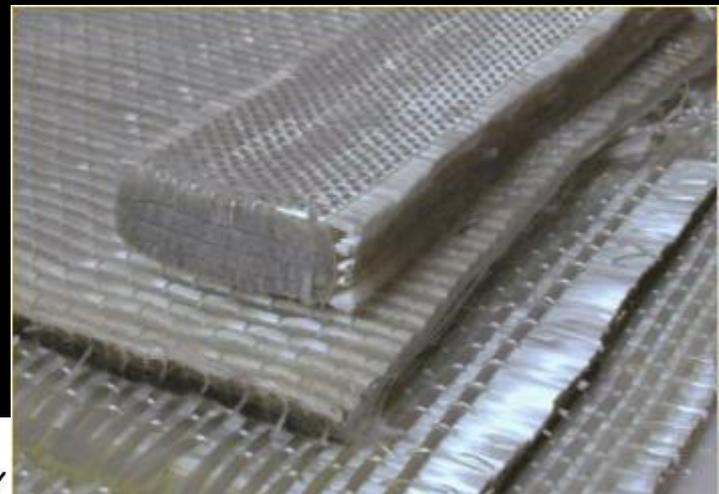
Address: 63, Chenglin Road, Hedong District,
Tianjin, China.
Tel: +86-22-2452 8525 Post Code: 300160
Fax: +86-22-2452 8287 Mobile: 13802162309
E-mail: zhangjianfei@tjpu.edu.cn
zhangjianfei1960@126.com



Dr. Xing-xiang Zhang Dean PhD
Professor

ADD: No. 399, Binshuixi Road, Xiqing District,
Tianjin, China. 300387
Tel: 86-22-8395 5054 Mobile: 13502003
Http://www.tjpu.edu.cn
E-mail: zhangpoly@gmail.com
zhangxingxiang@tjpu.edu.cn

COMPOSITES RESEARCH INSTITUTE
TIANJIN POLYTECHNIC UNIVERSITY



Qiu Guan Xiong Prof. & PhD Supervisor

Vice Director of China Textile Engineering Academy
Member of Light Industry and Textile Industry Group,
Degree Committee of State Council

63 Chenglin Zhuang Road
Hedong District Tianjin China
Post Code: 300160
Tel: 86-22-24528198(O) 24528052
Fax: 86-22-24528052
E-mail: qgx999@eyou.com



Yang Qingxin Professor & Ph.D

ADD: No. 399, Binshuixi Road, Xiqing District,
Tianjin, China. 300387
Tel: 86-22-8395 6096
86-22-8395 6001 Http://www.tjpu.edu.cn
E-mail: qxyang@tjpu.edu.cn



TEXCOMP-12

3D Fabrics

Sixth World Conference on 3D Fabrics and Their Applications

May 26-28, 2015, Raleigh, NC, USA

TEXCOMP-12 International Scientific Committee

***Submissions for oral presentation now closed.

Poster abstracts accepted to April 30.

For conference program – [click here](#).

For registration – [click here](#).

NC STATE UNIVERSITY

[CAMPUS DIRECTORY](#) | [LIBRARIES](#) | [MYPACK PORTAL](#) | [CAMP](#)

TEXCOMP-12

12th International Conference on Textile Composites



[Home](#) [Travel](#) [Venue](#) [Invitation](#) [Topics](#) [Committees](#) [Important Dates](#) [Paper Sub](#)
[Registration](#) [Sponsorship](#) [Accommodations](#) [Social Program](#) [Email Updates](#) [Contact](#)

Chairman: Dr. Alexander Bogdanovich, North Carolina State University, USA

Members:

Dr. Suresh Advani, University of Delaware, USA

Dr. Remko Akkerman, University of Twente, The Netherlands

Dr. Christophe Binetruy, Ecole Centrale de Nantex, France

Dr. Francois Boussu, ENSAIT, France

Dr. Julie Chan, University of Massachusetts Lowell, USA

Dr. Tsu-Wei Chou, University of Delaware, USA

Dr. Dominique Coupe, Safran Group, France

Dr. Brian Cox, Teledyne Scientific, USA

Dr. Thomas Gries, ITA, Germany

Dr. Hiroyuki Hamada, Kyoto Institute of Technology, Japan

Dr. Frank Ko, The University of British Columbia, Canada

Dr. Stepan Lomov, KU Leuven, Belgium

Dr. Andrew Long, University of Nottingham, UK

Dr. Alfred Loos, Michigan State University, USA

Dr. Asami Nakai, Gifu University, Japan

Dr. Ignaas Verpoest, KU Leuven, Belgium

Dr. Masaru Zako, Osaka University, Japan

TEXCOMP-12 Organizer: North Carolina State University, College of Textiles

Local Organizing Committee:

Dr. Alexander Bogdanovich, Chair

Dr. Peter Hauser

Dr. Jon Rust

Dr. Abdel-Fattah Seyam

Mrs. Melissa Sharp



Software, consultancy & conference
for the technical textile industry

You are here: [Home](#) ▶ [Conferences](#) ▶ 6th World Conference on 3D Fabrics and their Applications

Submission for oral presentation now closed.

Poster abstracts accepted to April 30.

Sixth World Conference on 3D Fabrics and their Applications

North Carolina State University (NCSU), Raleigh, NC, USA

May 26-28 2015

are Ltd, Manchester, UK and North Carolina State
association with The University of Manchester and
ile Institute, UK and The Fiber Society, USA.

26-29.05.2015

XVIII INTERNATIONAL SCIENTIFIC AND PRACTICAL WORKSHOP

IVANOVO

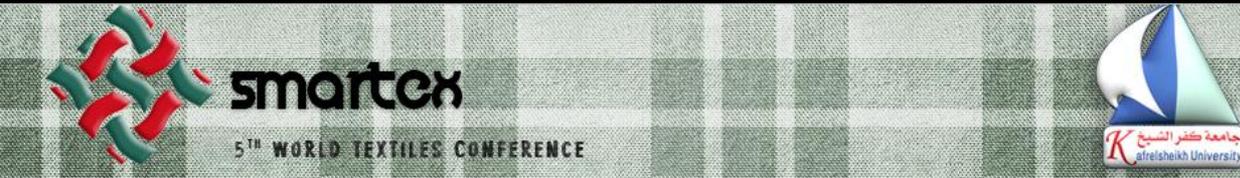
SMARTEX





Совместная конференция в Египте

<http://www.kfs.edu.eg/smartex2015/>



Main Topics General Information Registration Sponsorship University Site

- Welcome
- University Overview
- Organisation
- Main Topics
- Speakers
- Scientific Program
- Registration
- Venue
- Conference Schedule
- Accommodation
- Social Program
- General Information
- Preparing Paper
- Sponsorship
- Contacts
- Conference Organizers
- Gallery
- Fee
- Search

ORGANISATION

Scientific programming board:

Conference Chairmen:

- Prof. Dr. ElSaied M. Hegazi, Vice-Rector of Kafrelsheikh University, Egypt.
- Prof. Dr. A. N. Smimov, Ivanovo Polytechnical University, Russia.
- Prof. Dr. A. K. Izgorodin, Ivanovo Polytechnical University, Russia.
- Prof. Dr. Galina Bashkova, Ivanovo Polytechnical University, Russia.
- Prof. Dr. Krasimira Georgieva, Trakia University, Bulgaria.
- Prof. Dr. Abdel-Fattah Seyam, NCSU, USA.
- Prof. Dr. Mirela Blaga, Technical University of Iasi, Romania.
- Prof. Dr. ElSayed EINashar, Kafrelsheikh University, Egypt.

Vice-Chairmen and Coordinator:

- Prof. Dr. Zlatina Kazlacheva, Technical Faculty, Trakia University, Bulgaria.
- Prof. Dr. Alenka Majcen Le Marechal, University of Maribor, Slovenia.
- Prof. Dr. Savvas G. Vassiliadis, Technological Education Institute of Piraeus, Greece.

5th SMARTEX - 2015 Egypt

(World Textiles Conference)

November 23 - 25, 2015

Engineering - Applied Arts - Specific Sciences

Under auspices of

Prof. Dr. The Minister of Higher Education & scientific Research, Egypt.

Prof. Dr. Maged A. Elkamery, Rector of Kafrelsheikh University, Egypt.

Prof. Dr. Robert Mishayevich Aloyan, Rector of Ivanovo Polytechnical University, Russia.

Инжиниринговый центр текстильной и лёгкой промышленности Ивановского государственного политехнического университета



- ООО «Ивановский инженеринговый центр текстильной и лёгкой промышленности»
ecenter-tlp.ru





Услуги



- Предпроектные и проектные услуги в области подготовки процесса производства и эксплуатации объектов промышленной инфраструктуры:
- Оценка и подтверждение технической возможности реализации проектов модернизации и создания новых производств.
- Нормирование сырья, материалов, энергоресурсов.
- Разработка оптимальных технических решений, подбор оборудования и поставщиков.
- Определение капитальных затрат и разработка ТЭО.
- На базе программного комплекса имитационного моделирования AnyLogic® реализовано IT-решение, позволяющее проектировать производственные линии предприятий и учесть параметры имеющегося производственного помещения при размещении оборудования, спроектировать технологические цепочки, спрогнозировать и оптимизировать технико-экономические показатели
- Предлагаем предприятиям текстильной и легкой промышленности содействие в получении государственных субсидий, грантов и льготных займов. Профессионально разработаем для вас конкурсную программу, бизнес план и составим заявку



Услуги



- Комплексная экспертиза инвестиционных проектов, технический аудит бизнес-планов, оценка ТЭО.
- Экспертиза сырья, готовых материалов и вспомогательных веществ.
- Маркетинговые исследования, брэндинг продукции, организация сбыта.
- Курсы повышения квалификации.
- Организация выставок, конференций, круглых столов.
- Научные исследования в области разработки новых технологий, создания новых продуктов и их трансфер в промышленное производство:
- Обеспечение научно-исследовательским оборудованием и комплексом методов испытаний.
- Организация опытно-промышленного производства.
- Патентование, лицензирование, сертификация разработок.



Благодарим за внимание!

- Сергеев Владимир Терентьевич, генеральный директор ЗАО «Три-Д», www.3dfabrics.ru
- Смирнов Александр Николаевич, директор, Инжиниринговый центр текстильной и лёгкой промышленности Ивановского государственного политехнического университета ans13a@mail.ru , www.ivgpu.com

27 мая 2015, СМАРТЕХ, Иваново, Ивановский государственный политехнический университет